

Блоки электромагнитных клапанов (в стальном корпусе)

Вводная часть.....	19-3
Общие технические характеристики блоков электромагнитных клапанов в стальном корпусе.....	19-4
Порядок монтажа и эксплуатации.....	19-4
Примеры обозначения блоков при заказе.....	19-5

Основные типы блоков электромагнитных клапанов

Схема 1.....	19-6
Схема 2.....	19-7
Схема 3.1.....	19-8
Схема 3.3.....	19-9
Схема 4.....	19-10
Схема 5.1.....	19-11
Схема 5.3.....	19-12
Схема 6.....	19-13
Схема 7.2.....	19-14
Схема 8.2.....	19-15
Схема 9.....	19-16
Схема 10.2.....	19-17
Схема 11.....	19-18
Схема 12.....	19-19
Схема 13.....	19-20
Схема 14.....	19-21
Схема 15.....	19-22
Схема 16.....	19-23
Схема 17.....	19-24
Примечания к блокам клапанов.....	19-25
Блоки электромагнитных клапанов с установленной заслонкой регулирующей.....	19-26

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

Арматура в стальном корпусе



Применение блоков электромагнитных клапанов позволяет значительно уменьшить габариты и материалоемкость арматурной группы горелки, количество сварных швов, трудоемкость монтажа и пусконаладочных работ, повысить надежность работы и удобство обслуживания.

БЛОКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ (в стальном корпусе)

Блоки электромагнитных клапанов соответствуют ТУ РБ 05708554.023-97.

Предназначены для использования в системах дистанционного управления потоками различных газовых сред, в том числе углеводородных газов, газовых фаз сжиженных газов, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в качестве запорно-регулирующего органа при продолжительном режиме работы.

Структура обозначения:

	1	2	3	4	5	6	7	8		
	С	2	Н	-	4	-	0	4		
исполнение (дополнительные функции)	—	9	10	11	12	13	14			
				К	П	Д	Е			

1. С - обозначение серии
2. Присоединительный размер, дюймы
3. Исходное состояние основных клапанов:
 Н - нормально закрытое
4. Дефис
5. Количество клапанов в блоке
6. Дефис
7. 8. Номер блока
9. **К** - Исполнение основного клапана с регулятором расхода
10. **П** - Исполнение клапанов с датчиками положения
11. **Д** - Наличие датчиков-реле давления
12. **Е** - Исполнение клапанов во взрывозащищенном исполнении
13. **СТАЛЬ** - материал корпуса основных клапанов, входящих в блок
14. Климатическое исполнение, напряжение питания

По типу присоединения к трубопроводу блоки в стальном корпусе изготавливаются фланцевыми от Ду25 до Ду300 мм.

Фланцы соответствуют ГОСТ 12815, исп. 1, до 0,6 МПа.

Климатическое исполнение:

общепромышленное исполнение:

УХЛ2 (-60...+40°C);

У2 (-45...+40°C);

У3.1 (-30...+40°C).

взрывозащищенное исполнение:

УХЛ1 (-60...+40°C);

У2 (-45...+40°C).

Для блоков в стальном корпусе, в состав которого входит клапан с электромеханическим приводом регулятора расхода, климатическое исполнение У3.1 (-30...+40°C). Возможно изготовление блоков с электроприводом расхода исполнения У2 (-45...+40°C).

Блоки клапанов с применением электропривода могут обеспечивать как пропорциональное, так и позиционное регулирование.

Применение блоков позволяет значительно уменьшить габариты и материалоемкость арматурной группы горелки, количество сварных швов, трудоемкость монтажа и пусконаладочных работ, повысить надежность работы и удобство обслуживания.

Общие технические характеристики блоков электромагнитных клапанов

Рабочая среда	Угледородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы
Время открытия/закрытия, с, не более	1
Частота включений, 1/ч, не более	300
Ресурс включений	500 000
Напряжение питания, В переменного тока постоянного тока	220, 110, 24; 50, 60 Гц 220, 110, 24
Номинальная мощность одной катушки, Вт	25 ... 150
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP65

Порядок монтажа и эксплуатации.

1. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.
2. Перед монтажом необходимо очистить подводящий трубопровод от загрязнений.
3. Для повышения надежности работы блока рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр. Степень фильтрации - не менее 50 мкм. При отсутствии фильтра в случае выхода из строя одного или нескольких клапанов, входящих в блок, по причине попадания механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее), СП "Термо-Брест" ООО претензии по гарантийным обязательствам не принимает.
4. Отклонение от вертикального положения катушек основного рабочего и запорного клапанов, входящих в блок, допускается не более 15°.
5. Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком « O » на корпусе блока и клапанов, входящих в блок.
6. Для уплотнения фланцевого соединения корпусов клапанов с трубопроводом рекомендуется применять кольцо уплотнительное по ГОСТ 9833 или прокладку из паронита по ГОСТ 15180. Ответные фланцы трубопровода по ГОСТ 12820 (рис. 9-5).
7. Отклонения от параллельности и перпендикулярности уплотнительных фланцев не должны превышать 0,2 мм на 100 мм диаметра фланца.
8. Для подключения датчиков-реле давления, трубопровода запальной горелки или других устройств и приборов в корпусе клапанов предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту фторопластовую ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.
9. Электрический монтаж клапанов, входящих в блок, допускается производить только в обесточенном состоянии клапанов.

При заказе блока необходимо указать обозначение блока, расположение клапанов относительно друг друга (схему блока), состав блока (наименование клапанов, входящих в блок), рабочее давление, климатическое исполнение, напряжение питания.

Для блоков, где применяется электромеханическое регулирование расхода газа дополнительно указывается:

*- для пропорционального регулирования - буквосочетание **ПР.**, а в скобках тип датчика положения (2000 Ом, 100 Ом или 4...20 мА) или величину управляющего напряжения (0...10В);*

*- для позиционного регулирования - буквосочетание **ПОЗ.***

Примеры обозначения:

Блок С6Н-5-66:

- материал корпуса всех клапанов - **СТАЛЬ**;
- с правым расположением клапанов свечи безопасности и клапана запальной горелки относительно направления потока газа;
- пропорциональное регулирование расхода (датчик положения заслонки в электроприводе регулятора расхода - токового типа 4...20 мА);
- рабочее давление 1 бар;
- исполнение клапанов с датчиками положения;
- оснащенный двумя датчиками-реле давления;
- климатическое исполнение УЗ.1;
- напряжение питания 220 В переменного тока:

С6Н-5-66 исполнение: сталь, правое, ПР. (4...20 мА), 1 бар, П, Д2, 220 В, 50Гц, ТУРБ 05708554.023-97

Блок С4Н-4-31:

- материал корпуса всех клапанов - **СТАЛЬ**;
- с левым расположением клапанов свечи безопасности и запальной горелки относительно направления потока газа;
- рабочее давление 1 бар;
- исполнение основного запорного органа с ручным регулятором расхода;
- климатическое исполнение УХЛ2;
- напряжение питания 220 В, 50 Гц:

С4Н-4-31 исполнение: сталь; левое, 1 бар, К, УХЛ2, 220 В, 50 Гц, ТУ РБ 05708554.023-97

Условные обозначения на схемах блоков



- клапан электромагнитным двухпозиционный;



клапан электромагнитный трехпозиционный;



клапан электромагнитный с электромеханическим регулированием расхода газа (пропорциональное или позиционное регулирование)



линия запальной горелки;



направление потока газа;



линия свечи безопасности;



линия продувки

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

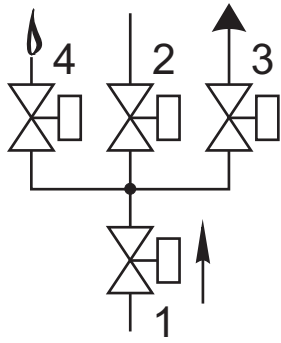


Схема 1

Блок (рис. 19-1) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

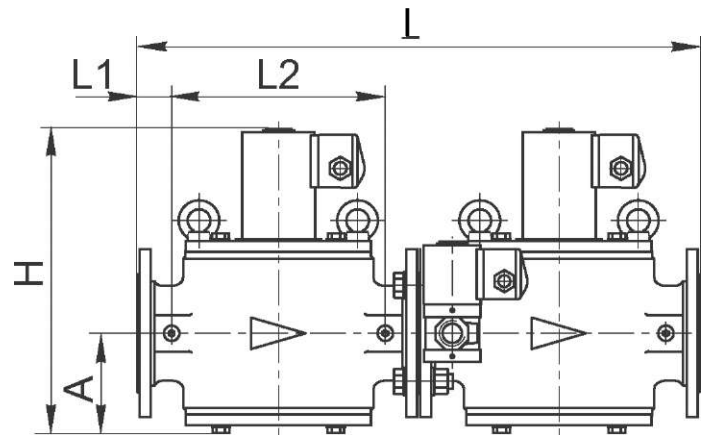
Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-1) или слева.

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду40 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока

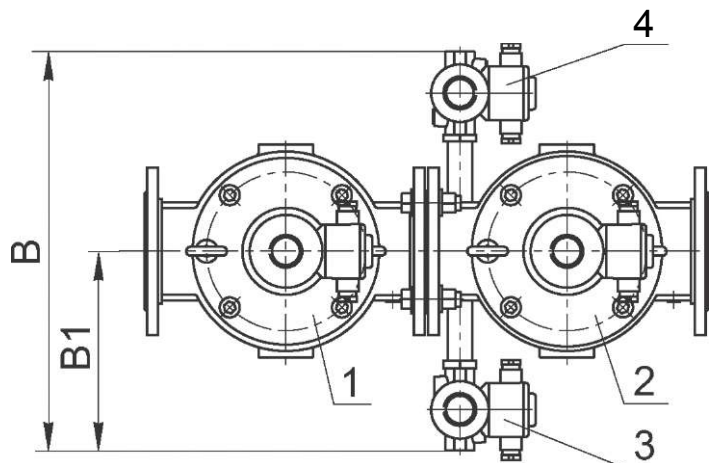


Рис. 19-1

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С1 1/2 Н-4-01...	40	1?	1) ВН11/2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН11/2Н-1 фл. ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	420	400	215	75	30	150	200	28,0
С2Н-4-02...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН2Н-1 фл. ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	480	410	235	87	40	160	205	32,5
С2 1/2 Н-4-04...	65	2?	1) ВН21/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН21/2Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	540	420	290	94	45	180	210	45,0
С3Н-4-05...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН3Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	66,5
С4Н-4-06...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 4) ВН?1/2Н-4 ст. (П)	700	460	360	121	50	250	230	73,0
С6Н-4-73...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	945	495	585	175	70	330	240	208
С8Н-4-74...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	1205	545	750	225	80	440	270	295
С10Н-4-123...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	570
С12Н-4-124...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	1705	700	1030	330	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

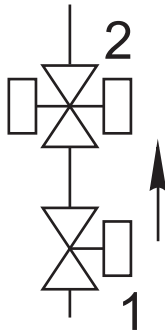


Схема 2

Блок (рис. 19-2) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2.

Материал корпусов всех клапанов, входящих в блок - **СТАЛЬ**.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

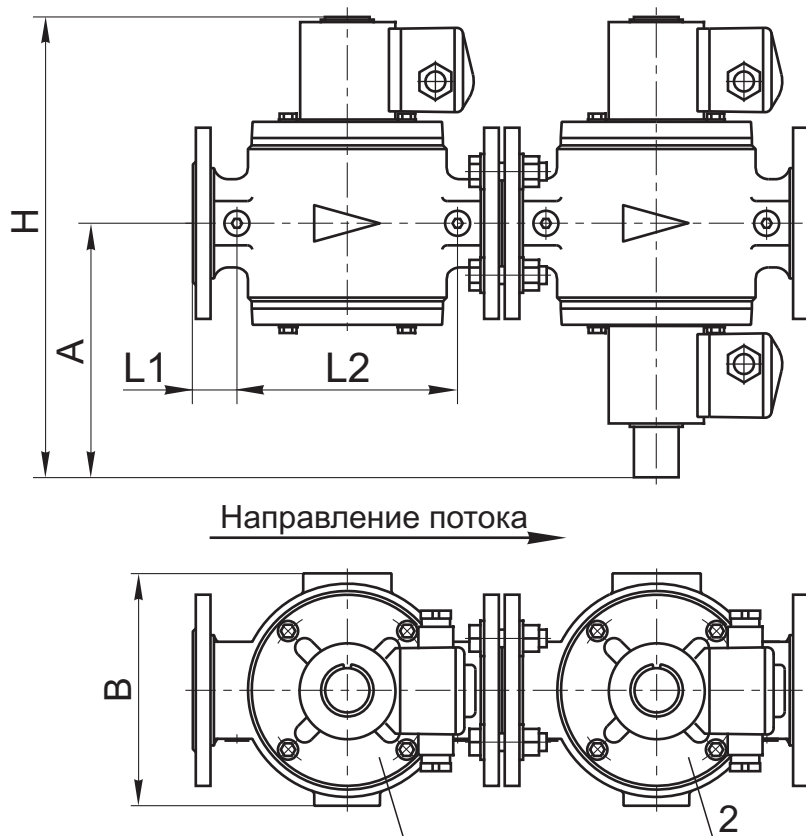


Рис. 19-2

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1
C1H-2-64...	25	1	1) ВН1Н-4 фл. ст. (К,П) 2) ВН1В-0,2 фл. ст. (П)	368	140	286	156	23	138	-	17,0
C1H-2-65...	25	1	1) ВН1Н-4 фл. ст. (К,П) 2) ВН1В-1 фл. ст. (П)								
C 1 1/2 Н-2-07...	40	1?	1) ВН1 1/2 Н-1 фл. ст. (К,П) 2) ВН1 1/2 В-0,2 фл. ст. (П)	420	158	315	173	30	150	-	22,0
C2H-2-08...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 2) ВН2В-0,2 фл. ст. (П)	480	155	335	183	40	160	-	26,5

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

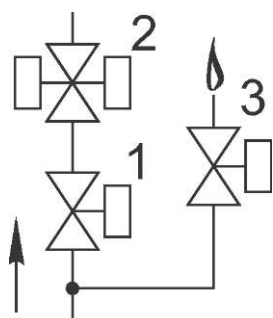


Схема 3.1

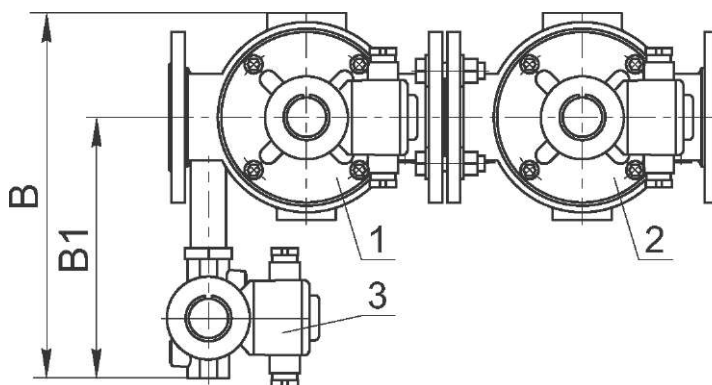
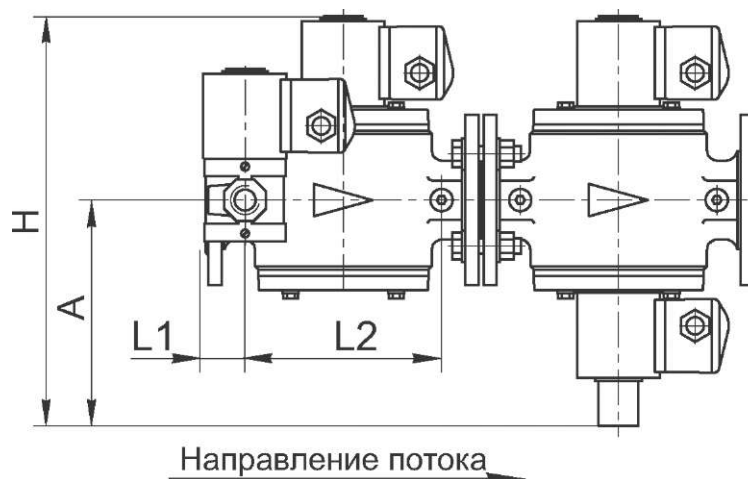


Рис. 19-3

Блок (рис. 19-3, 19-4) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-3) или слева (рис. 19-4).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

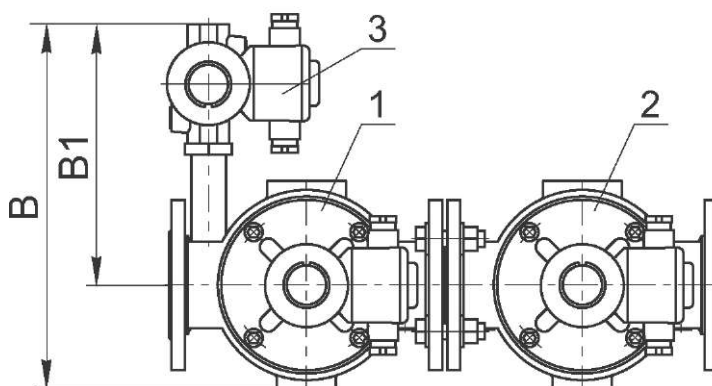


Рис. 19-4

Обозначение	Условным проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1½H-3-12...	40	1½	1) ВН1?Н-1 фл. ст. (К,П) 2) ВН1?В-0,2 фл. ст. (П)	3) ВН?Н-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	25,0
C2H-3-13...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 2) ВН2В-0,2 фл. ст. (П)	3) ВН?Н-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	30,1

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

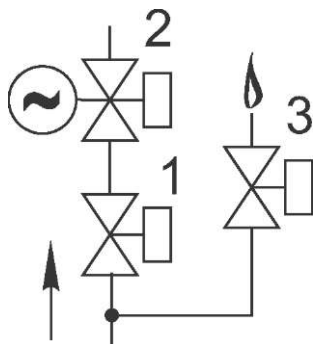


Схема 3.3

Блок (рис. 19-5, 19-6) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором потока;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-5) или слева (рис. 19-6).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

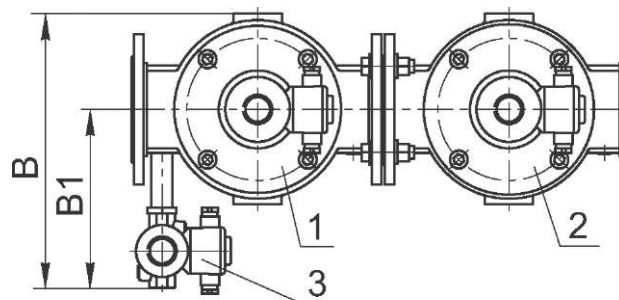
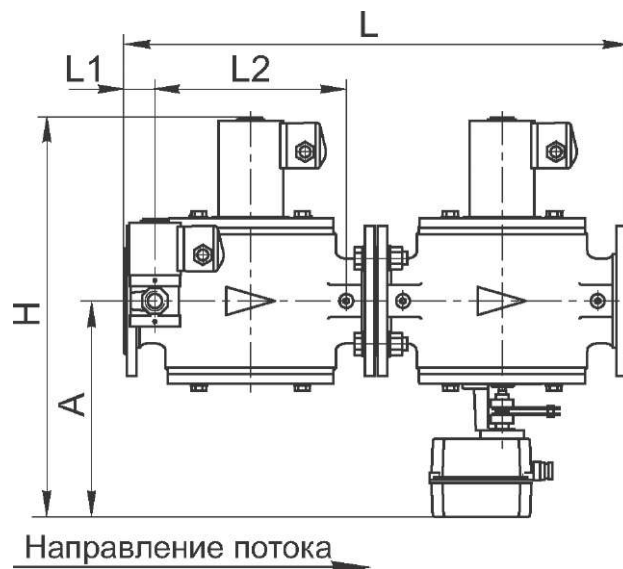


Рис. 19-5

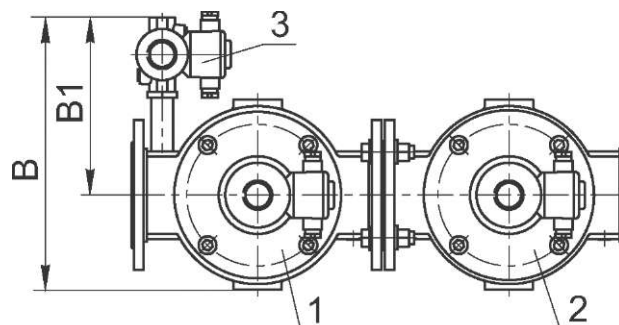


Рис. 19-6

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С2 1/2 Н-3-19...	65	2 1/2	1) ВН21/2Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2Н-4 ст. (П) 2) ВН21/2М-1К ст. (П)	540	300	460	264	45	180	210	44,5
С3Н-3-22...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	620	340	495	270	37	236	220	66,0
С4Н-3-25...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2Н-4 ст. (П) 2) ВН4М-1 ст. (П)	700	350	520	283	50	250	230	72,5
С6Н-3-75...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	945	425	745	350	70	330	255	211
С8Н-3-76...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	1205	500	900	405	80	440	290	298
С10Н-3-125...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	1405	590	1170	615		540	320	605
С10Н-3-126...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	1705	660	1320	665	100	650	340	885

Арматура в стальном корпусе

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

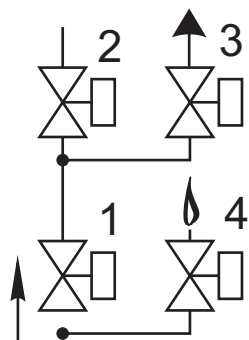


Схема 4

Блок (рис. 19-7, 19-8) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

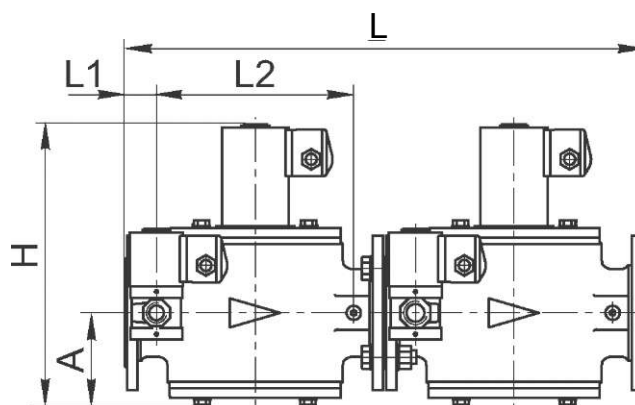
Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 19-7) или слева (рис. 19-8).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду40 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока

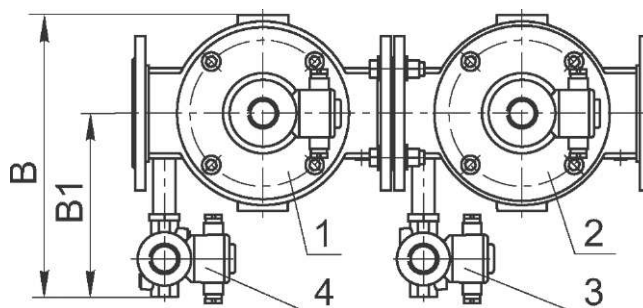


Рис. 19-7

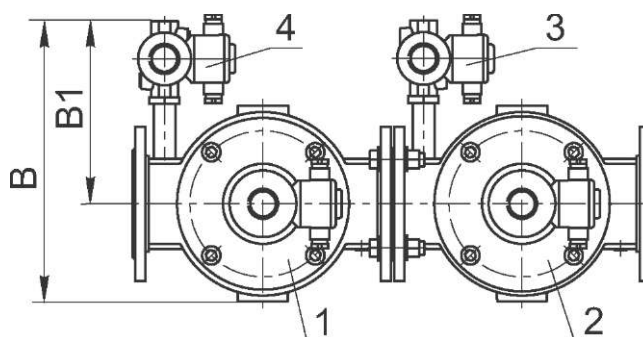


Рис. 19-8

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
C1 1/2 Н-4-26...	40	1 1/2	1) ВН1 1/2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН1 1/2Н-1 фл. ст. (П) 4) ВН?Н-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	28,0
C2Н-4-27...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН2Н-1 фл. ст. (П) 4) ВН?Н-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	32,5
C2?Н-4-29...	65	2 1/2	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 Н-1 ст. (П) 4) ВН?Н-4 ст. (П)	540	300	290	94	45	180	210	45,0
C3Н-4-30...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН3Н-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	66,5
C4Н-4-31...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	700	350	360	121	50	250	230	73,0
C6Н-4-77...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	945	425	565	170	70	330	255	208
C8Н-4-78...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 4) ВН?Н-4 ст. (П)	1205	500	725	225	80	440	290	295
C10Н-4-127...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1405	600	855	300		540	330	570
C12Н-4-128...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1705	680	1030	330	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

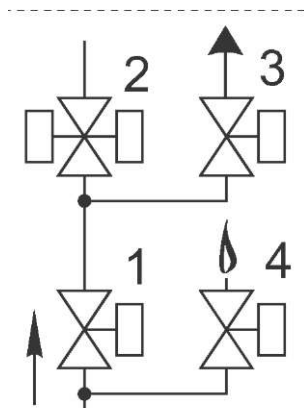


Схема 5.1

Блок (рис. 19-9, 19-10) состоит из следующих основных узлов и деталей:

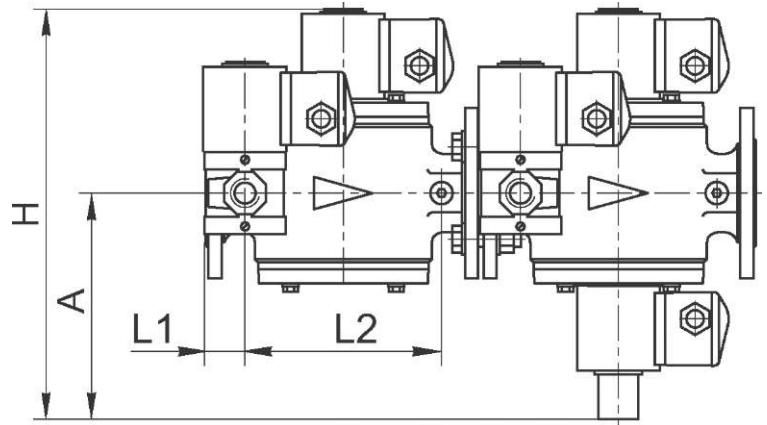
- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 19-9) или слева (рис. 19-10).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпуса обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока.

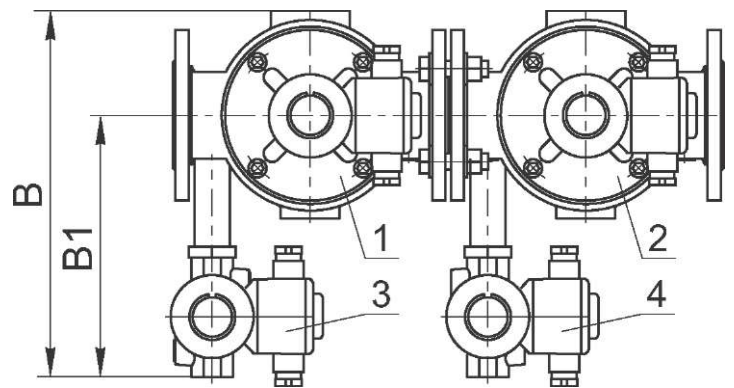


Рис. 19-9

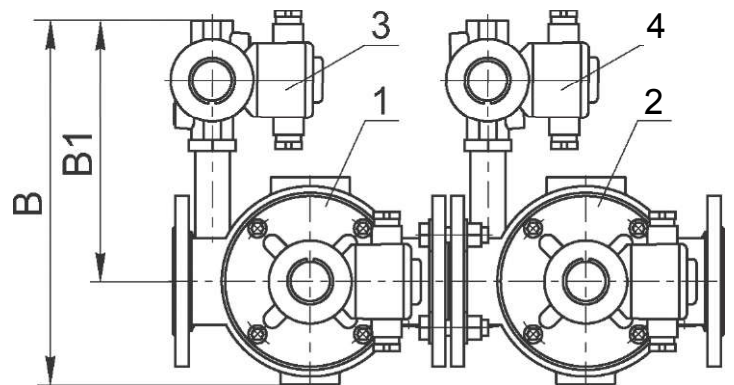


Рис. 19-10

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1
С 1 1/2Н-4-32...	40	1 1/2	1) ВН11/2 Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 2) ВН11/2В-0,2 фл. ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	28,5
С2Н-4-33...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 2) ВН2В-0,2 фл. ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	33,6

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

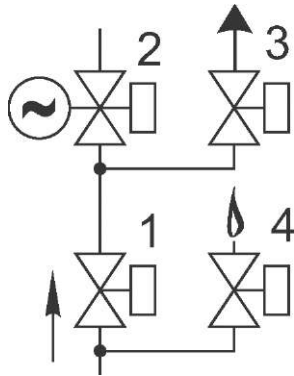


Схема 5.3

Блок (рис. 19-11, 19-12) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромагнитным регулятором потока;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 19-11) или слева (рис. 19-12).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

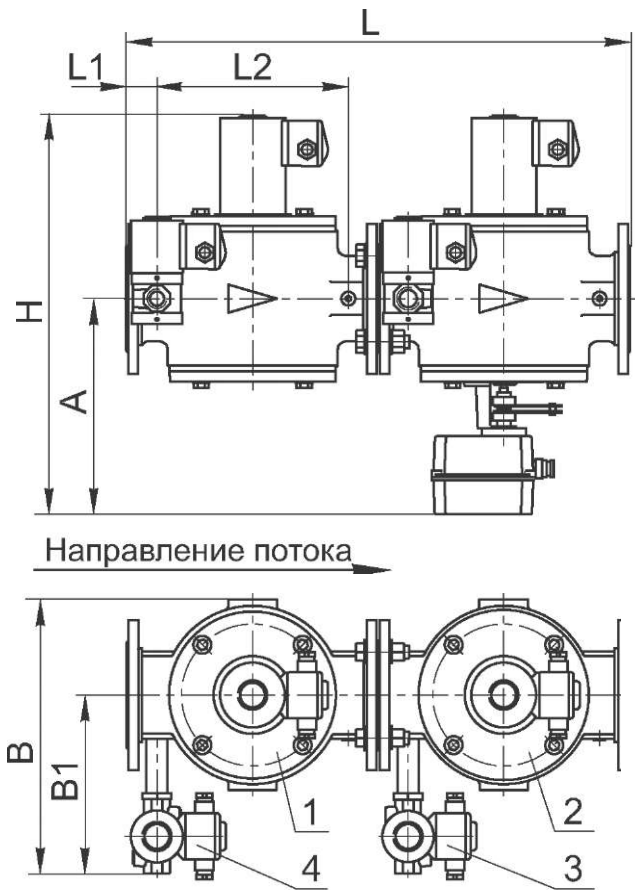


Рис. 19-11

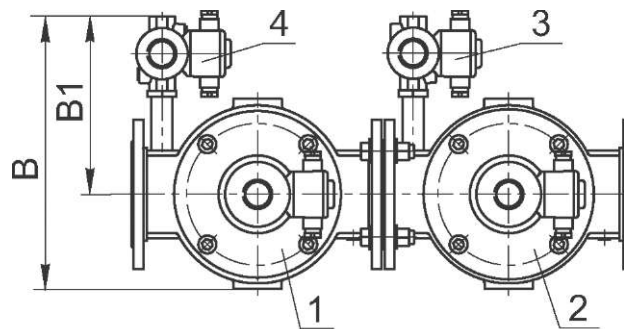


Рис. 19-12

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
C2 1/2 Н-4-39...	65	2 ?	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 М-1К ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	540	300	460	264	45	180	210	48,0
C3Н-4-42...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН3М-1К ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	620	340	495	270	37	236	220	69,5
C4Н-4-45...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН4М-1 ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	700	350	520	283	50	250	230	76,0
C6Н-4-79...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	945	425	745	350	70	330	255	213
C8Н-4-88...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН8М-1К ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	1205	500	900	405	80	440	290	300
C10Н-4-129...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1405	590	1170	615		540	330	610
C12Н-4-130...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1705	660	1320	665	100	650	360	890

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

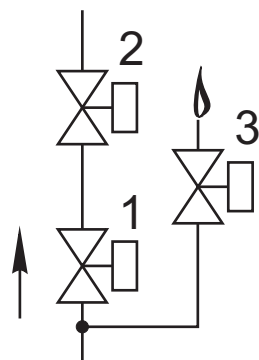


Схема 6

Блок (рис. 19-13, 19-14) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

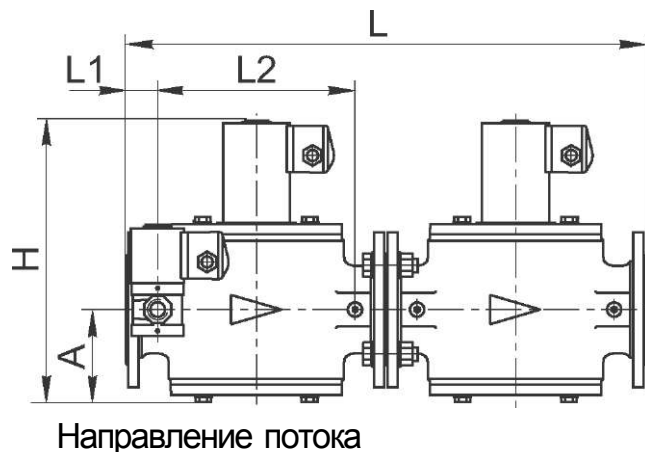
Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-13) или слева (рис. 19-14).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду40 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно изготовление из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока

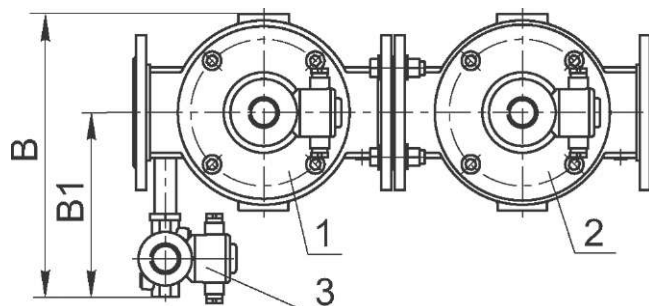


Рис. 19-13

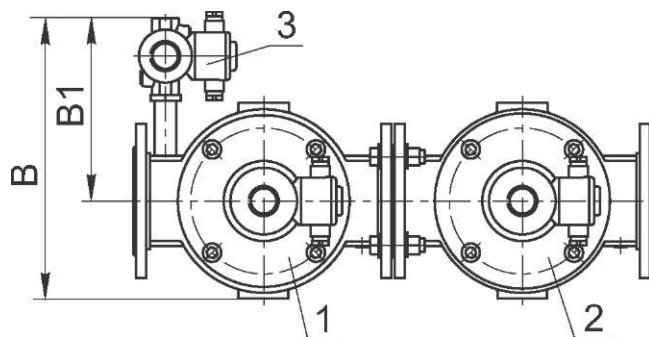


Рис. 19-14

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1
С 1 1/2 Н-3-46...	40	1 1/2	1) ВН11/2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВН1/2Н-4 ст. (П) 2) ВН11/2 Н-1 фл. ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
С2Н-3-47...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2Н-1 фл. ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
С 2 1/2 Н-3-49...	65	2 1/2	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 Н-1 ст. (П)	540	300	290	94	45	180	210	41,5
С3Н-3-50...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
С4Н-3-51...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	700	350	360	121	50	250	230	69,5
С6Н-3-89...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	945	410	565	170	70	330	240	205
С8Н-3-90...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	1205	485	725	225	80	440	275	292
С10Н-3-131...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	1405	590	855	300		540	315	565
С12Н-3-132...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	340	845

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

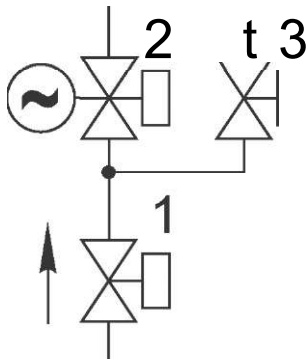


Схема 7.2

Блок (рис. 19-15, 19-16) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором потока;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-15) или слева (рис. 19-16).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду40 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно изготовление из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

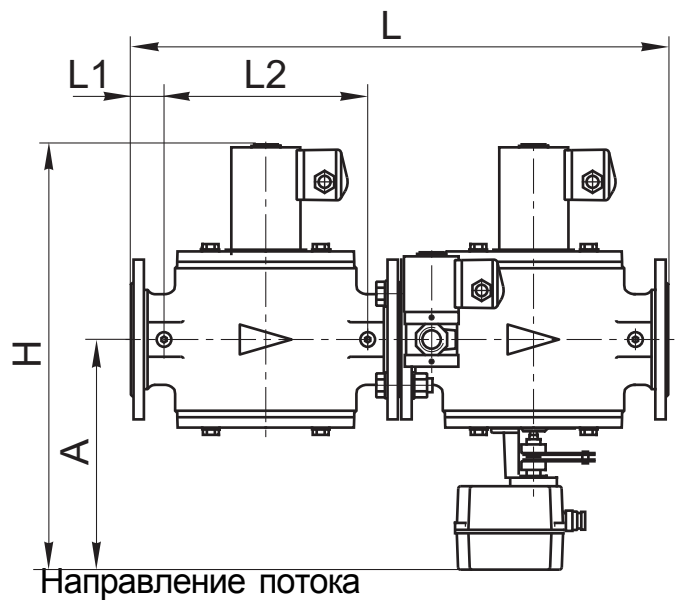


Рис. 19-15

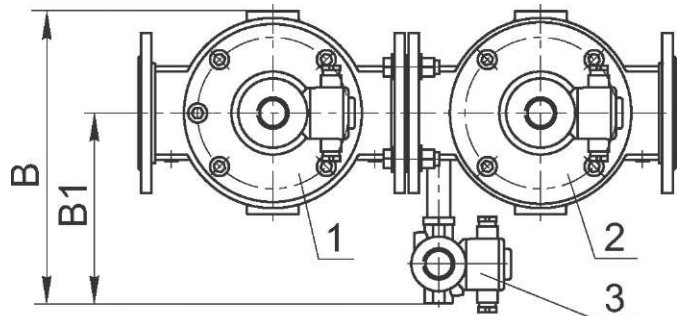
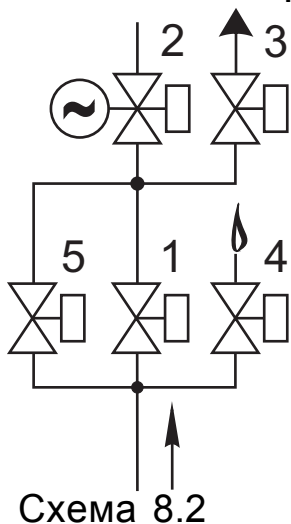


Рис. 19-16

Обозначение	Условный проход, Ду		N ⁰ , тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
C2?H-3-16...	65	2 1/2	1) ВН21/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН1/2 М-1К ст. (П)	540	300	460	264	45	180	210	44,5
C3H-3-20...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	620	340	495	270	37	236	220	66,0
C4H-3-28...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 2) ВН4М-1 ст. (П)	700	350	520	283	50	250	230	72,5
C6H-3-91...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	945	425	745	350	70	330	255	210
C8H-3-92...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	1205	500	900	405	80	440	290	297
C10H-3-133...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	1405	590	1170	615		540	330	605
C12H-3-134...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	1705	660	1320	665	100	650	360	885

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ



Блок (рис. 19-17, 19-18) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором потока;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 19-17) или слева (рис. 19-18).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

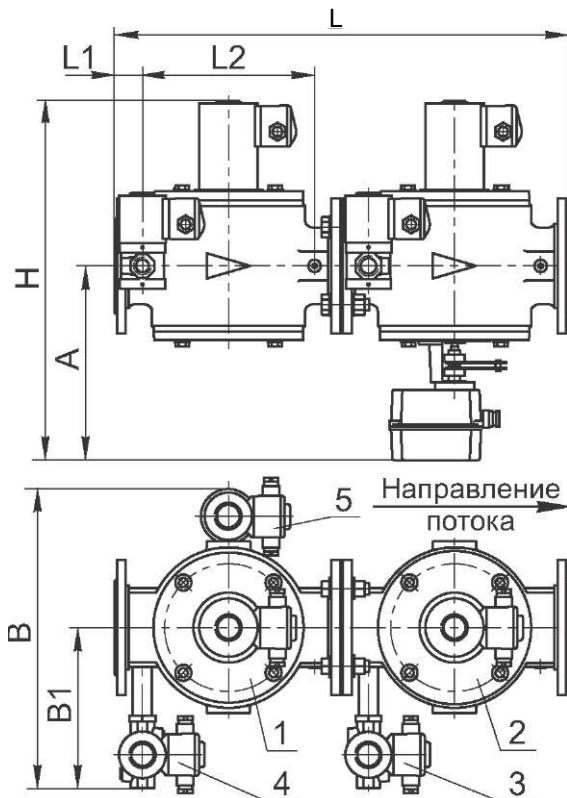


Рис. 19-17

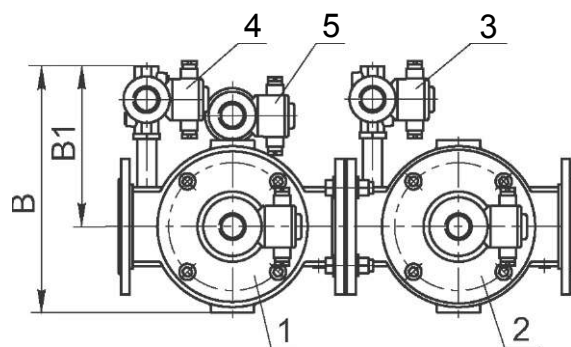


Рис. 19-18

Обозначение	Условный проход. Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С2 1/2 Н-5-48...	65	2 1/2	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	540	370	460	264	45	180	210	50,5
С3Н-5-40...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	620	410	495	270	37	236	220	72,5
С4Н-5-43...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН4М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	700	420	520	283	50	250	230	78,5
С6Н-5-66...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	945	495	745	350	70	330	255	215
С8Н-5-67...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1205	570	900	405	80	440	290	303
С10Н-5-121...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1405	680	1170	615		540	330	615
С12Н-5-122...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1705	750	1320	665	100	650	360	895

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

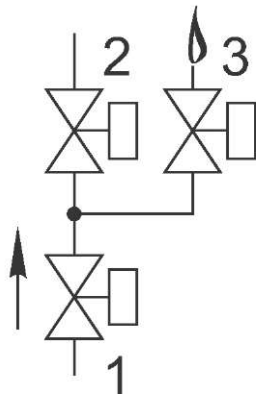


Схема 9

Блок (рис. 19-19, 19-20) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

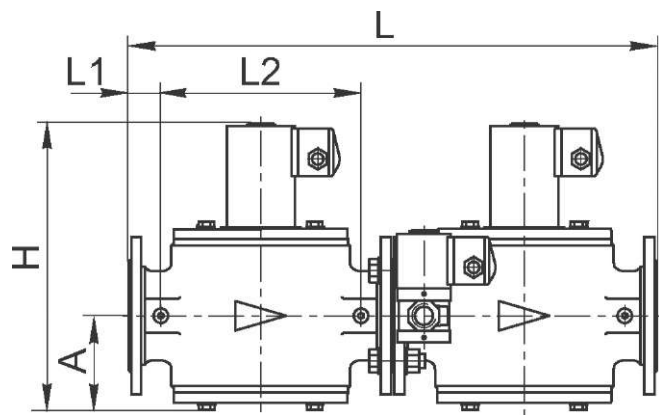
Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-19) или слева (рис. 19-20).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду40 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока

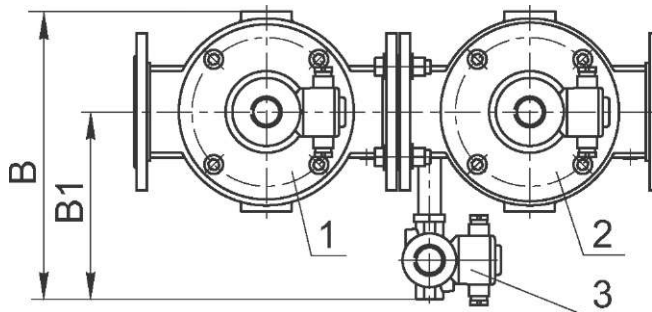


Рис. 19-19

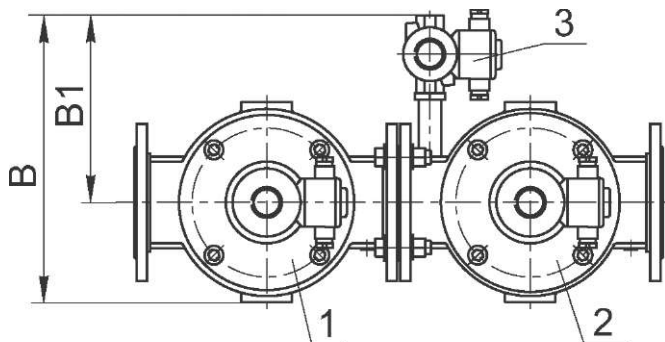


Рис. 19-20

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
C1 ¹ / ₂ Н-3-52...	40	1 1/2	1) ВН11/2 Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН11/2 Н-1 фл. ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
C2Н-3-53...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2Н-1 фл. ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 1/2 Н-3-54...65	65	2 1/2	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 Н-1 ст. (П)	540	300	290	94	45	180	210	41,5
C3Н-3-55...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4Н-3-56...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	700	350	360	121	50	250	230	69,5
C6Н-3-93...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	945	410	565	170	70	330	240	205
C8Н-3-94...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	1205	485	725	225	80	440	275	292
C10Н-3-135...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	1405	590	855	300		540	315	565
C12Н-3-136...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 3) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	340	845

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

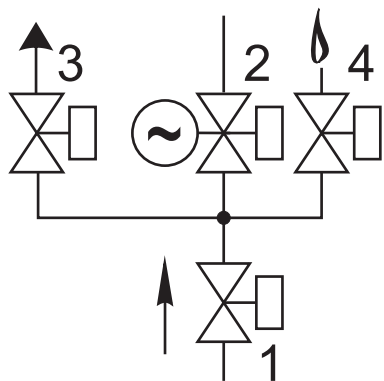


Схема 10.2

Блок (рис. 19-21, 19-22) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

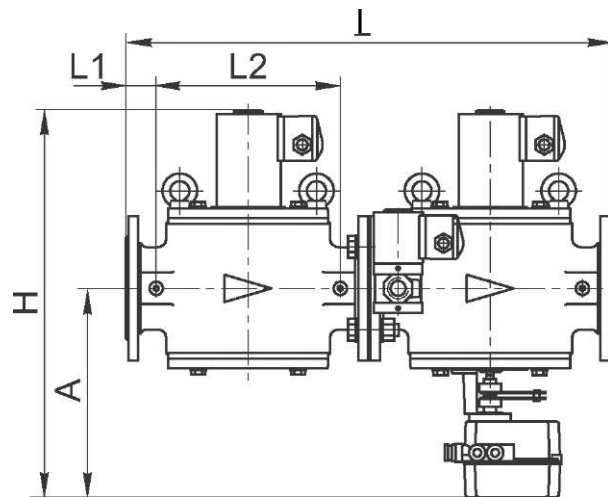
Клапан свечи безопасности может располагаться слева по ходу газа (рис. 19-21) или справа (рис. 19-22).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.



Направление потока

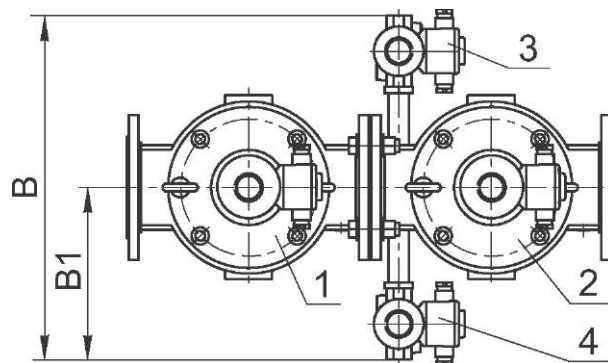


Рис. 19-21

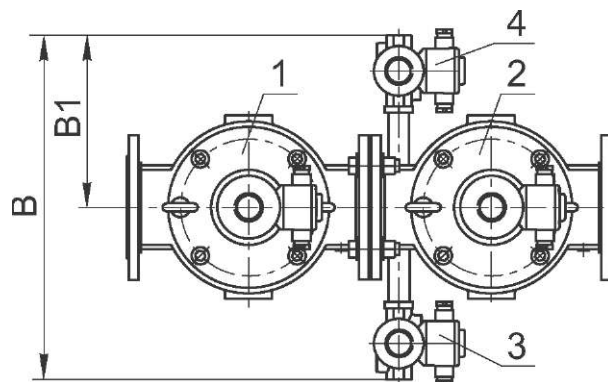


Рис. 19-22

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме		Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более	
	мм	дюймы			L	B	H	A	L1	L2		B1
С2 1/2 Н-4-61...	65	2 1/2	1) ВН21/2 Н-1 ст. (К,П) 2) ВН21/2 М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	540	420	460	264	45	180	210	48,0
С3Н-4-62...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 4) ВН?Н-4 ст. (П)	620	440	495	270	37	236	220	69,5
С4Н-4-63...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	700	460	520	283	50	250	230	76,0
С6Н-4-68...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	945	495	745	350	70	330	255	213
С8Н-4-69...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2Н-4 ст. (П)	1205	545	900	405	80	440	290	300
С10Н-4-137...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	1405	640	1170	615		540	330	610
С12Н-4-138...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П)	1705	700	1320	665	100	650	360	890

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

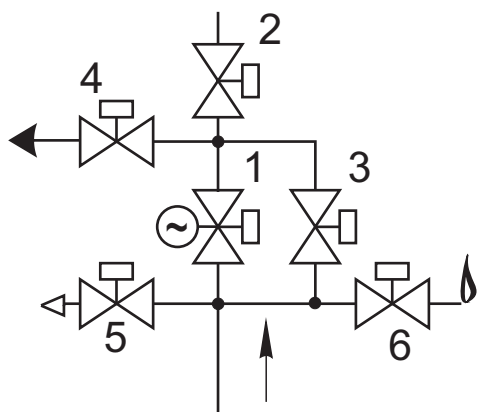


Схема 11

Блок (рис. 19-23) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1 с электромеханическим регулятором потока;
- рабочего клапана 2;
- клапана контроля плотности 3;
- клапана свечи безопасности 4;
- клапана продувочного 5;
- клапана запальной горелки 6.

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду100 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5, 6) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

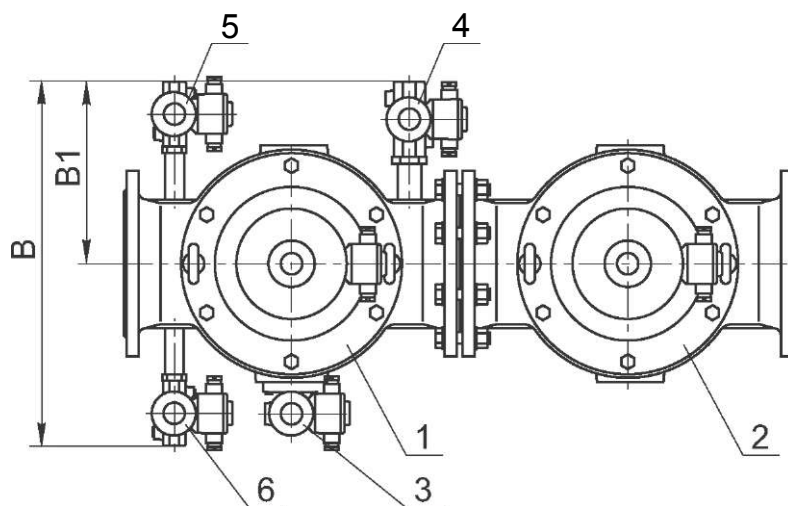
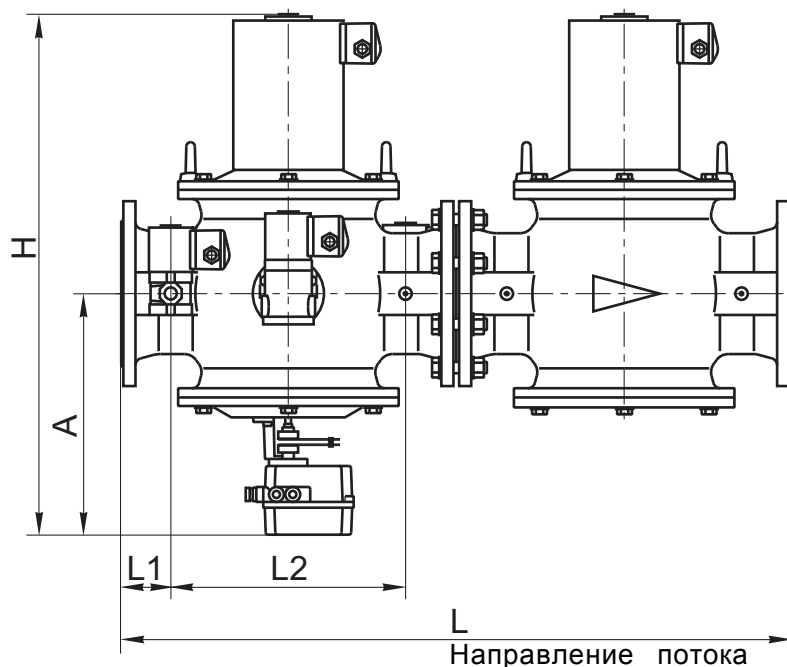


Рис. 19-23

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме		Основные размеры, мм, не более						Масса, кг не более	
	мм	дюймы			L	B	H	A	L1	L2		B1
С4Н-6-70...	100	4	1) ВН4М-1К ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 3) ВН? НБ-4 ст. (П)	4) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ /4Н-4 ст. (П) 6) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	700	460	520	283	50	250	230	80,5
С6Н-6-71...	150	6	1) ВН6М-1К ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 3) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ /4Н-4 ст. (П) 6) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	945	495	745	350	70	330	255	217
С8Н-6-72...	200	8	1) ВН8М-1К ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 3) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ /4Н-4 ст. (П) 6) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1205	545	900	405	80	440	290	305
С10Н-6-139...	250	10	1) ВН10М-1К ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 3) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ /4Н-4 ст. (П) 6) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1405	640	1170	615		540	330	620
С12Н-6-140...	300	12	1) ВН12М-1К ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 3) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ /4Н-4 ст. (П) 6) ВН 1/2 Н-4 ст. (П)	1705	700	1320	665	100	650	360	900

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

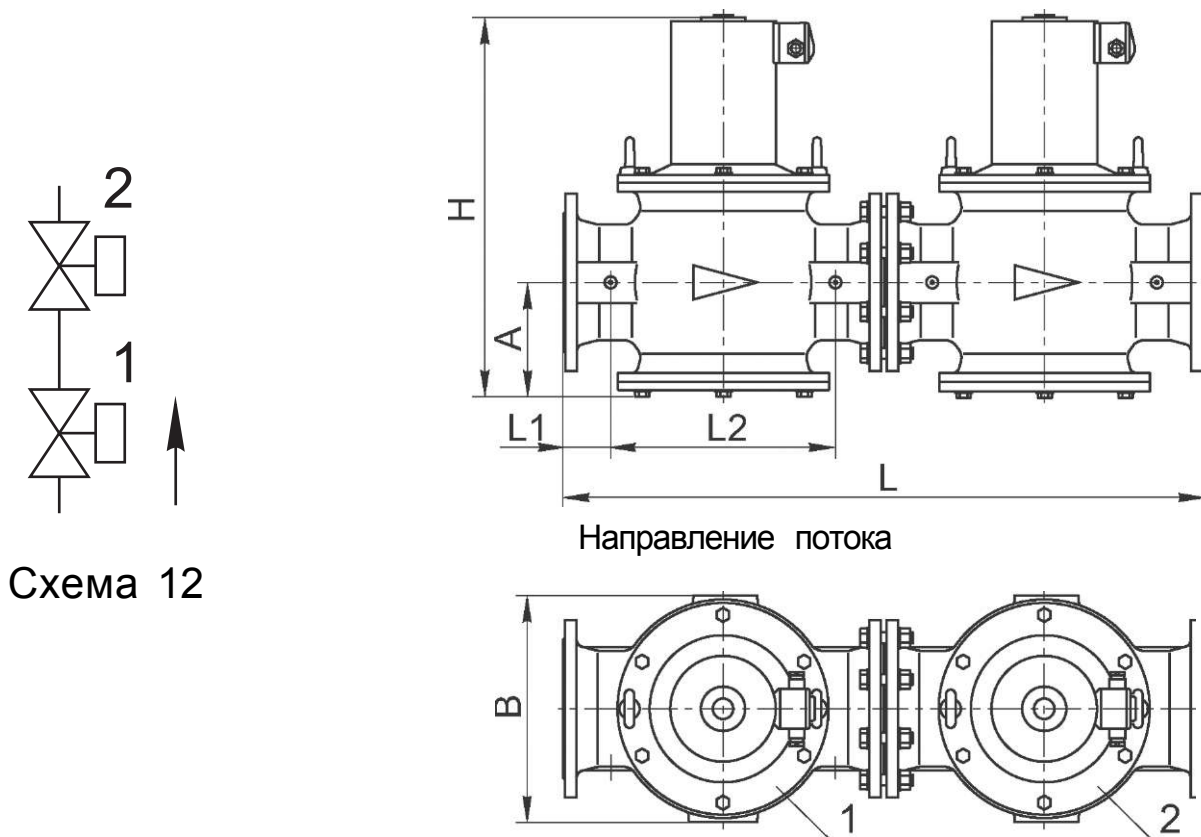


Рис. 19-24

- Блок (рис. 19-24) состоит из следующих основных узлов и деталей:
- основного запорного клапана 1;
 - рабочего клапана 2.

Материал корпусов клапанов:

- сталь - для Ду25 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	
С1Н-2-80...	25	1	1) ВН1Н-4 ст. фл. (К,П) 2) ВН1Н-4 ст. фл. (П)	370	140	196	65	23	138	16,5
С1½Н-2-81...	40	1 1/2	1) ВН1½Н-1 ст. фл. (К,П) 2) ВН1½Н-1 ст. фл. (П)	420	158	215	75	30	150	21,5
С2Н-2-82...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К,П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	480	155	235	87	40	160	26,0
С2½Н-2-83...	65	2 1/2	1) ВН2½Н-1 ст. фл. (К,П) 2) ВН2½Н-1 ст. фл. (П)	540	180	290	94	45	180	38,0
С3Н-2-84...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	620	235	340	112	37	236	60,0
С4Н-2-85...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	700	255	360	121	50	250	67,0
С6Н-2-86...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	945	330	585	175	70	330	203
С8Н-2-87...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	1205	430	750	225	80	440	291
С10Н-2-141...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	1405	550	855	300		540	560
С12Н-2-142...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	1705	650	1030	330	100	650	840

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

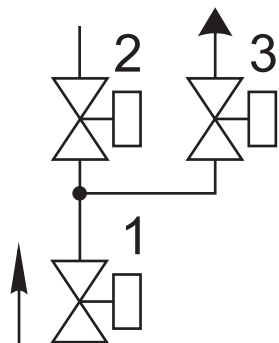


Схема 13

Блок (рис. 19-25, 19-26) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-25) или слева (рис. 19-26).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду50 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

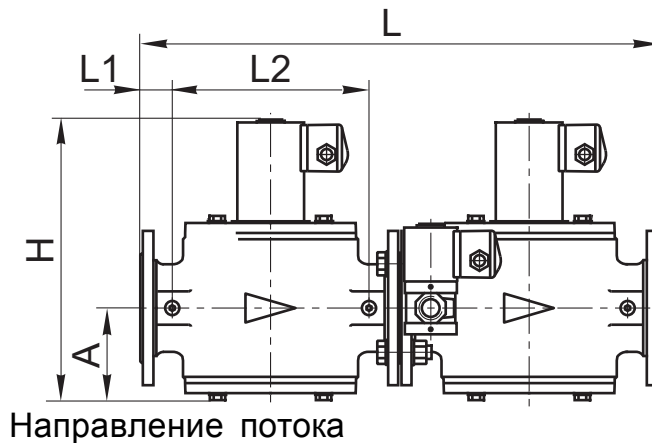


Рис. 19-25

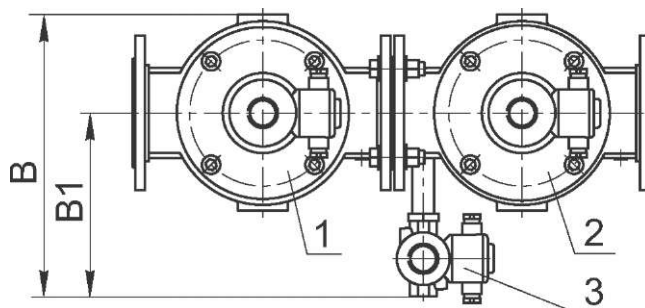


Рис. 19-26

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C2H-3-95...	50	2	1) ВН2Н-1 фл. ст. (К,П) 2) ВН2Н-1 фл. ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	480	280	235	87	40	160	205	29,0
C2 1/2 Н-3-96...	65	2 1/2	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 2) ВН2 1/2 Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	540	300	290	94	45	180	210	41,5
C3H-3-97...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-98...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	700	350	360	121	50	250	230	69,5
C6H-3-99...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	945	425	565	175	70	330	255	205
C8H-3-100...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1205	500	725	225	80	440	290	292
C10H-3-143...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	330	565
C12H-3-144...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	360	845

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ**

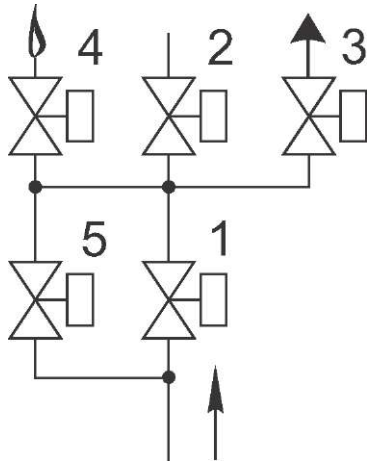


Схема 14

Блок (рис. 19-27, 19-28) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-27) или слева (рис. 19-28).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

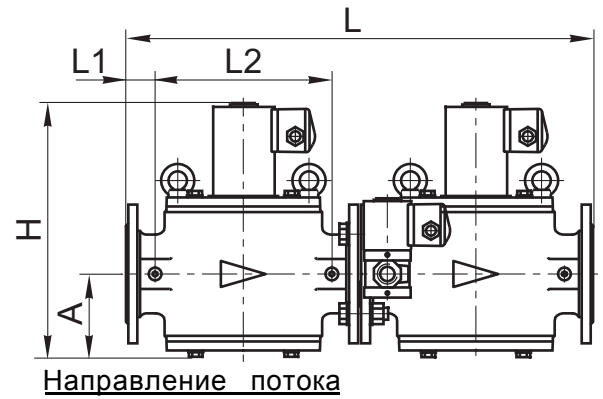


Рис. 19-27

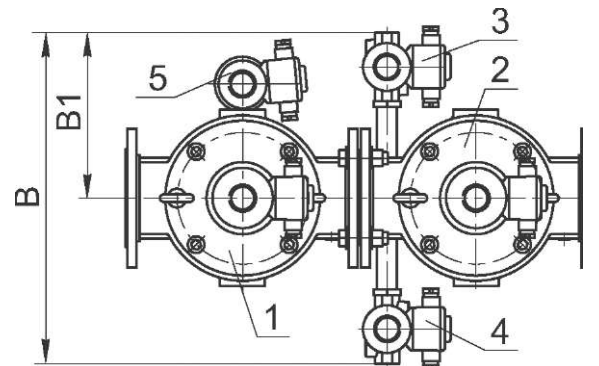
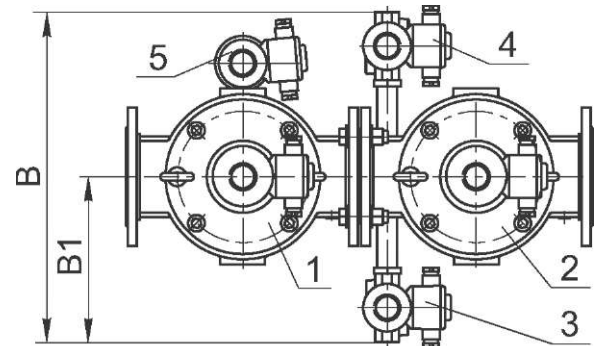


Рис. 19-28

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме		Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы			L	B	H	A	L1	L2	B1	
С 2 1/2 Н-5-101...	65	2 1/2	1) ВН2? Н-1 ст. (К,П) 2) ВН2? Н-1 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	540	420	290	94	45	180	210	47,5
С3Н-5-102...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 2) ВН3Н-1 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	69,0
С4Н-5-103...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	700	460	360	121	50	250	230	75,5
С6Н-5-104...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	945	495	585	175	70	330	255	210
С8Н-5-105...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1205	545	750	225	80	440	290	297
С10Н-5-145...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	575
С12Н-5-146...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1705	700	1030	330	100	650	360	855

Арматура в стальном корпусе

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

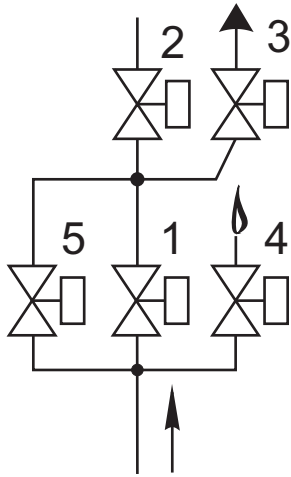


Схема 15

Блок (рис. 19-29, 19-30) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 19-29) или слева (рис. 19-30).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

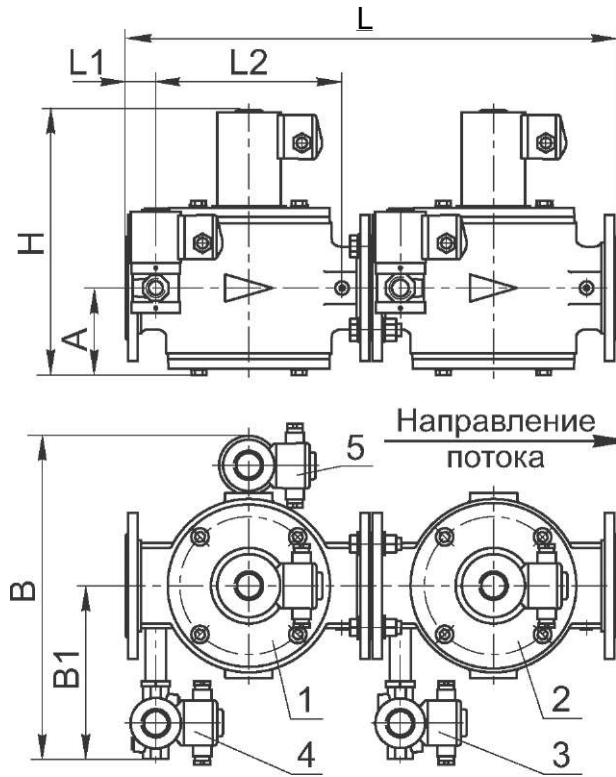


Рис. 19-29

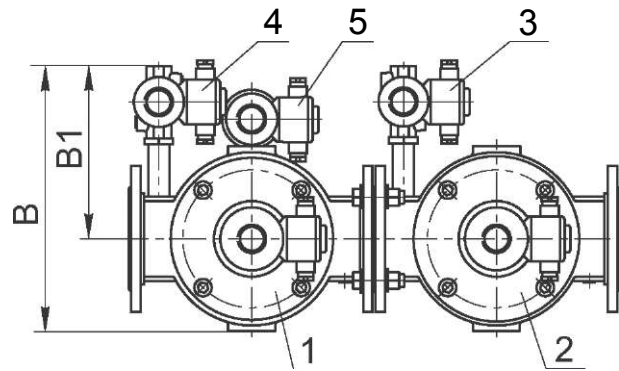


Рис. 19-30

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С2 1/2 Н-5-106...	65	2?	1) ВН2 1/2 Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН2 1/2 Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	540	370	290	94	45	180	210	47,5
С3Н-5-107...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	620	410	340	112	37	236	220	69,0
С4Н-5-108...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	700	420	360	121	50	250	230	75,5
С6Н-5-109...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	945	495	585	175	70	330	255	210
С8Н-5-110...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1205	570	750	225	80	440	290	297
С10Н-5-147...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1405	600	855	300		540	330	575
С12Н-5-148...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1705	680	1030	330	100	650	360	855

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

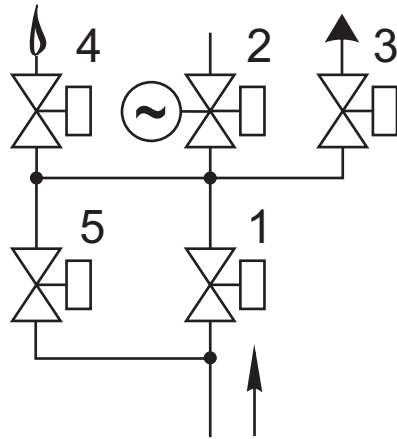


Схема 16

Блок (рис. 19-31, 19-32) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором потока;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-31) или слева (рис. 19-32).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

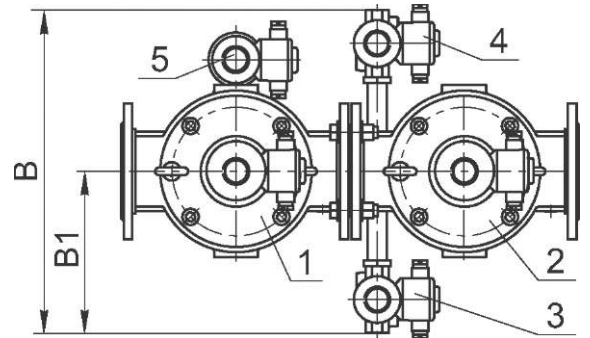
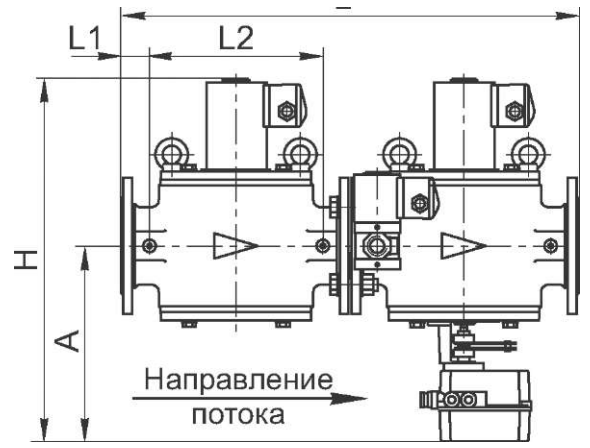


Рис. 19-31

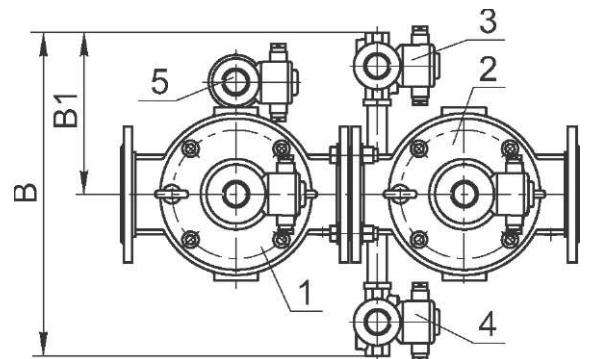


Рис. 19-32

Обозначение	Условный проход, Ду		N, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
C21/2 Н-5-111...	65	2?	1) ВН21/2 Н-1 ст. (К,П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН21/2 М-1К ст. (П) 5) ВН1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	540	420	460	264	45	180	210	48,0
C3Н-5-112...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН3М-1К ст. (П) 5) ВН1/2НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	620	440	495	270	37	236	220	69,5
C4Н-5-113...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 4) ВН1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН4М-1К ст. (П) 5) ВН1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ ³ /4Н-4 ст. (П)	700	460	520	283	50	250	230	76,0
C6Н-5-114...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	945	495	745	350	70	330	255	215
C8Н-5-115...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН8М-1К ст. (П) 5) ВН1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1205	545	900	405	80	440	290	302
C10Н-5-149...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 5) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1405	640	1170	615		540	330	615
C12Н-5-150...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 4) ВН 1/2 Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 5) ВН1/2 НБ-4 ст. (П) 3) ВФ1 Н-4 ст. (П)	1705	700	1320	665	100	650	360	895

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

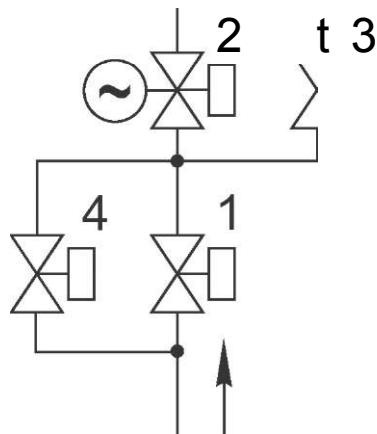


Схема 17

Блок (рис. 19-33, 19-34) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электроприводом регулятора потока;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана контроля плотности 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 19-33) или слева (рис. 19-34).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для Ду65 - 300 мм;
- чугун - для Ду150, 200 мм.

Материал корпуса обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно изготовление из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

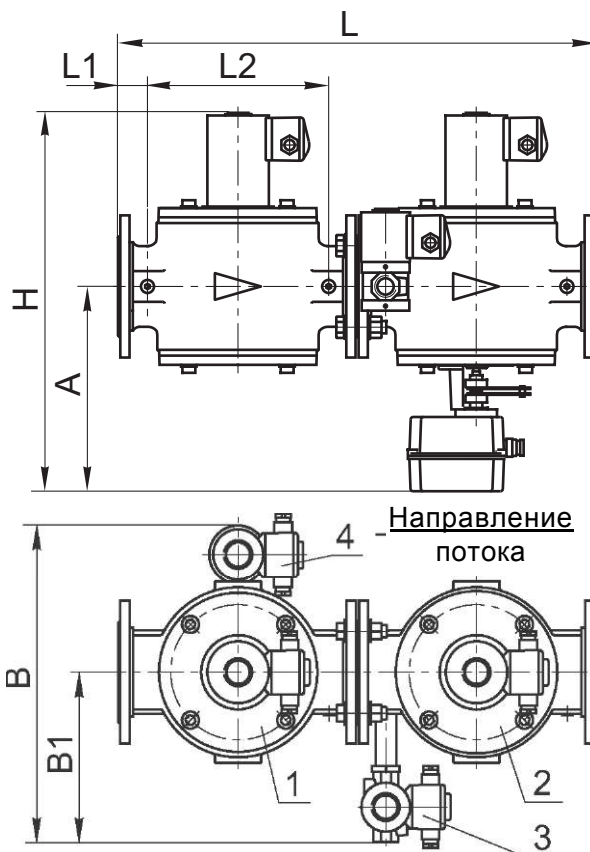


Рис. 19-33

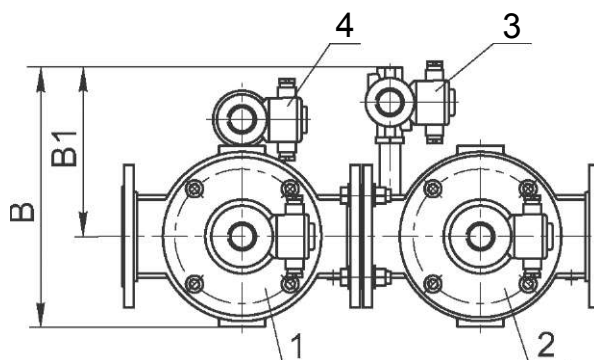


Рис. 19-34

Обозначение	Условный проход, Ду		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С2 1/2 Н-4-116...	65	2 1/2	1) ВН21/2 Н-1 ст. (К,П) 2) ВН21/2 М-1К ст. (П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	540	370	460	264	45	180	210	47,0
С3Н-4-117...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К,П) 2) ВН3М-1К ст. (П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	620	410	495	270	37	236	220	68,5
С4Н-4-118...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К,П) 2) ВН4М-1К ст. (П) 3) ВФ3/4Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	700	420	520	283	50	250	230	75,0
С6Н-4-119...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К,П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	945	495	745	350	70	330	255	214
С8Н-4-120...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К,П) 2) ВН8М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1205	570	900	405	80	440	290	301
С10Н-4-151...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К,П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1405	600	1170	615		540	330	610
С12Н-4-152...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К,П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН 1/2 НБ-4 ст. (П)	1705	680	1320	665	100	650	360	890

Примечания к блокам клапанов:

1. Блоки, в состав которых входит клапан с электромеханическим регулятором расхода, могут работать в режиме пропорционального или позиционного регулирования (в зависимости от типа применяемого электропривода).
2. Для блоков с датчиками положения (С...П) габарит по высоте Н следует увеличить на 100 мм.
3. Климатическое исполнение для блоков с клапаном ВН...М-...К (КП) - УЗ.1; для аналогичных блоков во взрывозащищенном исполнении (с клапаном ВН...М-...КЕ) - УХЛ2.
4. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться в комплекте с фильтрами газowymi, датчиками реле-давления и по индивидуальным схемам.
5. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться во взрывозащищенном исполнении (2ЕхmПТ4). Длина кабеля составляет 5 м.
6. Конструкция блоков клапанов обеспечивает возможность проведения контроля герметичности перед розжигом горелки. Блоки, изготовленные по схемам 8, 11, 14, 15, 16, 17, оборудованы устройством, позволяющим производить проверку герметичности затвора основных отсечных клапанов.
7. Расположение клапанов указывается при заказе.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: termobrest.pro-solution.ru | эл. почта: tmb@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70